

gamma

flexible Auslage mit wenig Platzbedarf



gamma

die automatischen Auslagen 501pro - 503pro

Die Maschinen der gamma-Baureihe werden zur Leistungsoptimierung und zur Reduzierung von Personalkosten eingesetzt.

Die Maschinen der gamma-Baureihe werden zur Leistungsoptimierung, zur Reduzierung der Personalkosten und zur Reduzierung der Belastung der Mitarbeitenden an unterschiedlichsten Produktionsmaschinen eingesetzt.

Dabei werden die Druckprodukte gezählt und kontrolliert, sowie gepresst und kantengenau gestapelt. Die dabei gebildeten Stapel werden wahlweise mit Papier banderliert oder lose ausgegeben.

Die gamma basiert technisch auf der leistungsstärkeren delta-Baureihe, zeichnet sich aber dadurch aus, dass sie sehr kompakt baut und der Invest für den Anwender wesentlich niedriger ist. Die Möglichkeit, sowohl banderliert als auch unbanderliert auszugeben, ist indes nur mit der gamma möglich.

Durch den modularen Aufbau der Maschine und die enorme Varianz kommt die gamma an Falzmaschinen, Sammelheftern, Zusammentragmaschinen und Mailingsystemen zum Einsatz.

Neben der delta-Baureihe, ist die gamma das einzige Auslagensystem, das die manuellen Tätigkeiten hinter Produktionsmaschinen der Druckweiterverarbeitung komplett automatisiert.



Vorteile der gamma-Baureihe

Entfall manueller durch einen Bediener durchzuführender Arbeiten:

- Das manuelle Abnehmen von Falzprodukten, Broschüren entfällt.
- Das manuelle Aufstoßen und Abpressen der Falzprodukte entfällt.
- Das manuelle Banderolieren der Produktstapel entfällt.

Der Bediener nimmt einen ausgerichteten, gepressten und banderlierten Stapel mit einer Hand und setzt diesen auf Palette, oder in einen Karton. Dadurch ergibt sich eine enorme zeitliche Entlastung des Bedieners.

Der große Puffertisch (optional mit motorisch angetriebenen Transportbändern) ermöglicht dem Bediener, die Produktstapel in großen Zeitabständen abzusetzen. Er erhält somit lange zusammenhängende Freiräume, die der Bediener für andere Tätigkeiten nutzen kann.

Durch die Banderolierung im Schacht können nahezu alle gefalzten und gehefteten Produkte verarbeitet werden. In Verbindung mit dem großen Formatbereich und vielen Optionen bleibt die gamma in der Regel immer an der Produktionsmaschine.

Die gamma ist fahrbar und hat einen geringen Platzbedarf. Das ermöglicht den Einsatz der Maschine auch bei beengten Platzverhältnissen.

Mit der gamma können Produktstapel banderliert (Standardausstattung) oder zusätzlich unbanderliert (optional) gebildet und ausgegeben werden.

Verschiedener Interface-Lösungen ermöglichen den Betrieb an einer Vielzahl verschiedener Produktionsmaschinen.

Aufrüstungsmöglichkeiten

Die gamma-Baureihe kann mit Modulen der Dynamischen Separierplattform (DSP) ausgerüstet werden und damit Industrie 4.0 Funktionen für den variablen Datendruck (VDP) unterstützen.

Damit kann die gamma pro Serie in Produktionsprozesse mit variabel gedruckten und personalisierten Daten integriert werden.



Technische Daten

Formate und Stapelhöhen

Einlaufbreite min. mit 50 mm Banderole

Einlaufbreite min. mit 30 mm Banderole

Einlaufbreite max mit 1 Produktstrom

Einlaufbreite max mit 2 Produktströmen*

Einlaufbreite max mit 3 Produktströmen*

Einlauflänge min.

Einlauflänge max.

Minimale Stapelhöhe

Maximale Stapelhöhe

gamma 501pro	gamma 502pro	gamma 503pro
105 mm	105 mm	105 mm
95 mm	95 mm	95 mm
530 mm	530 mm	530 mm
	245 mm	245 mm
		150 mm
95 mm	95 mm	95 mm
240 mm	240 mm	240 mm
5 mm	5 mm	5 mm
100 mm	100 mm	100 mm

Formate und Stapelhöhen Standardmaschine

(*Möglicherweise Einschränkungen oder Änderungen durch optionale Ausstattungen)



Serienausstattung (Auszug)

- Ausrüstung zur Verarbeitung von ein bis drei Produktströmen
- Höhenverstellbare Zuführung
- Formatvermessung mit Makulatur-Ausschleusung
- Pressstation mit einem Presswalzenpaar
- Transport der Produkte im Einzelbogen für besonders dicke oder empfindliche Produkte
- Transport der Produkte im Schuppenstrom für besonders schnell laufende Produktionen
- Robustes palamides-Banderoliersystem mit elektrischem Impuls-Schweißverfahren (EIS)
- Ausgabe der Produktstapel auf einen Puffertisch
- Ausrüstung mit 50 mm breiter Banderole
- Ausrüstung für Produktstärke 0-6 mm
- klappbarer Ausgabetisch

Optionale Ausstattung (Auszug)

- Kleinformateinrichtung
- Stapelniveaueausgleich 70 mm
- Blasluftfeinrichtung
- Ausrüstung mit 30 mm breiter Banderole
- Ausrüstung für Produktstärke 2-10 mm
- Stapelschott 502
- Antistatikeinrichtung
- Optimale Einlaufhöhe 1.100 mm
- Stapeltransport
- Signalisierung Maschinenstatus
- Druckrollen 50

Interface-Lösungen

- Schnittstelle Betriebsbereit
- Erweiterungs Schnittstelle
- Schnittstelle MBO M1
- Schnittstelle MBO Navigator
- Schnittstelle MBO 24-polig
- Schnittstelle HD-TF
- Koppelbox MCT-DCT 500_MCT
- Ansteuerung von Extern
- Sollwertkopplung
- Schnittstelle zu Horizon

Anwendungen

Signaturen
Flyer
Broschüren
Mailings
Rotationsprodukte
Selfmailer

Kompatible Maschinen

Falzmaschine
Sammelhefter
Zusammentragmaschinen
Digitaldrucker
Mailinlagen

Benefits

effiziente und konstante Produktion
wenig Platzbedarf
flexibel einsetzbar
leistungsstark
einfaches Set Up
leicht anzuschließen

palamides
Technology for Success

palamides GmbH
Benzstr. 14 · 71272 Renningen

Telefon: +49 (0) 7159/92570-0
Telefax: +49 (0) 7159/92570-99
E-Mail: willkommen@palamides.de
www.palamides.de

